

---

**Curso: TPC - Operadores de equipos manuales. Contenido formativo específico**

**Horas: 6**

**Objetivos:**

Adquisición de los conocimientos específicos en prevención de riesgos laborales para su correcta aplicación en el trabajo. Con ello, se llevará a cabo una actuación responsable en cuanto a la prevención y se adquirirán hábitos y métodos de trabajo destinados a prevenir los riesgos específicos de este trabajo.

**Dirigido a:**

A los trabajadores que deseen recibir la acción formativa específica de Operadores de Equipos Manuales.

**Capacita para:**

Para identificar los principales riesgos que se pueden dar y, de esta manera, conocer cuáles y cómo aplicar las medidas preventivas concretas para estos riesgos. Todo ello se puede conseguir mediante la obtención de los suficientes conocimientos y habilidades.

**Otros datos:**

Para que los operadores de equipos manuales sin conocimientos previos en prevención adquieran una buena base en la materia.

Para que los operadores puedan mejorar los conocimientos en Prevención de Riesgos Laborales, habilidades y aptitudes en el puesto de trabajo, bajo los parámetros marcados por el IV Convenio Colectivo General del Sector de la Construcción 2007-2011, y así poder desarrollar y gestionar las tareas en la empresa.

El presente manual desarrolla, a través sus unidades didácticas, diversos aspectos relativos a la prevención de riesgos laborales tanto para particulares como para empresas.

**Contenido Formativo:**

**1. Definición de los trabajos**

1.1. Tipos de equipos, tronzadora, cortadora de mesa (madera y material cerámico), radial, guillotina, pulidora, martillos neumáticos, etc.

1.2. Procedimientos de trabajo

## FICHA TÉCNICA

### **2. Técnicas preventivas específicas**

- 2.1. Identificación de riesgos
- 2.2. Evaluación de riesgos del puesto (genérica)
- 2.3. Medios auxiliares, equipos de trabajo y herramientas
- 2.4. Útiles de la máquina o del equipo de trabajo
- 2.5. Riesgos y medidas preventivas
- 2.6. Mantenimiento y verificaciones, manual del fabricante, características de los principales elementos, dispositivos de seguridad, documentación, sistemas de elevación, etc
- 2.7. Aspectos ergonómicos
- 2.8. Medios de protección colectiva (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento)
- 2.9. Equipos de protección individual (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento)
- 2.10. Conexiones eléctricas o mecánicas
- 2.11. Ventilación del lugar de trabajo. Ruido
- 2.12. Señalización