
Curso: Ejecución de fábricas a cara vista. EOCB0108 - Fábricas de albañilería

Horas: 80

Objetivos:

Analizar los procesos de obras de fábrica vista, identificando tipos de fábricas y describiendo materiales, métodos de trabajo y riesgos implícitos de estos tajos.

Replantear las fábricas y colocar los elementos auxiliares, siguiendo la geometría indicada en plano y los márgenes de tolerancia establecidos.

Construir fábricas vistas, respetando el replanteo y las condiciones de seguridad y calidad determinadas.

Dirigido a:

Albañil.

Colocador de ladrillo cara vista.

Albañil caravistero.

Mampostero.

Colocador de bloque prefabricado.

Albañil tabiquero.

Albañil piedra construcción.

Oficial de miras.

Jefe de equipo de fábricas de albañilería.

Capacita para:

Para la correcta ejecución de una fábrica a cara vista tanto de ladrillo como de bloques prefabricados modulados incluyendo la ejecución de elementos constructivos singulares.

Otros datos:

Para alumnos sin conocimientos previos que deseen adquirir una buena base en la ejecución de fábricas a cara vista.

Profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos de cada una de las tareas.

Este manual desarrolla, a través de sus unidades didácticas, la descripción de los materiales más utilizados en la ejecución de fábricas a cara vista.

FICHA TÉCNICA

Se incide en el método de trabajo a seguir para una correcta realización de fábricas a cara vista. Se indican los trabajos a llevar a cabo en ejecución de fábricas vistas tanto de ladrillo como de bloques prefabricados. A lo largo del manual encontrará imágenes sobre elementos constructivos y piezas especiales que le ayudarán en la comprensión.

Contenido Formativo:

1. MATERIALES UTILIZADOS EN FÁBRICAS VISTAS

2. Ladrillos cerámicos macizos, perforados y huecos

- 2.1. Introducción
- 2.2. Ladrillos cerámicos macizos, perforados y huecos
- 2.3. Resumen

3. Ladrillos cerámicos hidrofugados, clinkerizados, aplantillados y de tejar

- 3.1. Introducción
- 3.2. Ladrillos cerámicos hidrofugados, clinkerizados, aplantillados y de tejar
- 3.3. Piezas especiales
- 3.4. Resumen

4. Bloques prefabricados de hormigón y aligerados

- 4.1. Introducción
- 4.2. Bloques prefabricados de hormigón y aligerados
- 4.3. Piezas especiales
- 4.4. Resumen

5. Sellos de calidad y marcas homologadas en materiales de albañilería

- 5.1. Introducción
- 5.2. Sellos de calidad y marcas homologadas en materiales de albañilería
- 5.3. Marcado CE
- 5.4. Resumen

6. MÉTODO DE TRABAJO EN FÁBRICAS A CARA VISTA

7. Interpretación de planos y realización de croquis sencillos

- 7.1. Introducción
- 7.2. Interpretación de planos y realización de croquis sencillos
- 7.3. Resumen

8. Interpretación de pliegos y normas de cumplimiento obligado y discrecional

- 8.1. Introducción

FICHA TÉCNICA

- 8.2. Interpretación de pliegos y normas de cumplimiento obligado
- 8.3. y discrecional
- 8.4. Resumen

9. Replanteos en planta y en alzado

- 9.1. Introducción
- 9.2. Replanteos en planta y en alzado
- 9.3. Resumen

10. Relaciones de fábricas y otros elementos de obra

- 10.1. Introducción
- 10.2. Relaciones de fábricas y otros elementos de obra
- 10.3. Resumen

11. Elementos auxiliares

- 11.1. Introducción
- 11.2. Elementos auxiliares
- 11.3. Resumen

12. Protecciones contra la humedad

- 12.1. Introducción
- 12.2. Protecciones contra la humedad
- 12.3. Resumen

13. Patología

- 13.1. Introducción
- 13.2. Patología
- 13.3. Resumen

14. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas vistas

- 14.1. Introducción
- 14.2. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas vistas
- 14.3. Resumen

15. Procesos y condiciones de calidad en fábricas vistas

- 15.1. Introducción
- 15.2. Procesos y condiciones de calidad en fábricas vistas
- 15.3. Resumen

16. Procesos y condiciones de seguridad en fábricas de albañilería

- 16.1. Introducción
- 16.2. Procesos y condiciones de seguridad en fábricas de albañilería
- 16.3. Resumen

17. EJECUCIÓN DE FÁBRICAS DE LADRILLO VISTO

FICHA TÉCNICA

18. Elaboración de morteros de cemento, de cal y bastardos

- 18.1. Introducción
- 18.2. Elaboración de morteros de cemento, de cal y bastardos
- 18.3. Tablas
- 18.4. Resumen

19. Replanteo de fábricas de ladrillo

- 19.1. Introducción
- 19.2. Replanteo de fábricas de ladrillo
- 19.3. Útiles de replanteo
- 19.4. Resumen

20. Recibido de cercos, precercos, marcos y cargaderos

- 20.1. Introducción
- 20.2. Recibido de cercos, precercos, marcos y cargaderos
- 20.3. Resumen

21. Construcción de fábricas vistas de ladrillo

- 21.1. Introducción
- 21.2. Perforado
- 21.3. Macizo
- 21.4. Aplantillado
- 21.5. Piezas especiales
- 21.6. Resumen

22. Construcción de elementos singulares

- 22.1. Introducción
- 22.2. Dinteles adovelados
- 22.3. Arcos
- 22.4. Cornisas
- 22.5. Impostas
- 22.6. Albardillas
- 22.7. Alféizares
- 22.8. Peldaños
- 22.9. Otros remates y molduras singulares
- 22.10. Resumen

23. Construcción con piezas especiales

- 23.1. Introducción
- 23.2. Dinteles
- 23.3. Albardillas
- 23.4. Alféizares
- 23.5. Otros remates y molduras singulares
- 23.6. Resumen

FICHA TÉCNICA

24. EJECUCIÓN DE FÁBRICAS DE BLOQUE VISTO

25. Elaboración de morteros de cemento, de cal y bastardos

- 25.1. Introducción
- 25.2. Elaboración de morteros de cemento, de cal y bastardos
- 25.3. Características de los morteros
- 25.4. Resumen

26. Replanteo de fábricas de bloque

- 26.1. Introducción
- 26.2. Replanteo de fábricas de bloque
- 26.3. Resumen

27. Recibido de cercos, precercos, marcos y cargaderos

- 27.1. Introducción
- 27.2. Recibido de cercos, precercos, marcos y cargaderos
- 27.3. Resumen

28. Construcción de fábricas de bloque a cara vista

- 28.1. Introducción
- 28.2. Construcción de fábricas de bloque a cara vista
- 28.3. Resumen

29. Construcción

- 29.1. Introducción
- 29.2. Dinteles
- 29.3. Albardillas
- 29.4. Alféizares
- 29.5. Otros remates y molduras singulares, con piezas especiales
- 29.6. Resumen

FICHA TÉCNICA

