
Curso: Ejecución de fábricas para revestir. EOCB0108 - Fábricas de albañilería

Horas: 80

Objetivos:

Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con mortero de cemento, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas.

Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con pasta de yeso, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas.

Dirigido a:

Albañil.
Colocador de ladrillo cara vista.
Albañil caravistero.
Mampostero.
Colocador de bloque prefabricado.
Albañil tabiquero.
Albañil piedra construcción.
Oficial de miras.
Jefe de equipo de fábricas de albañilería.

Capacita para:

Para que los trabajadores adquieran el conocimiento suficiente mediante el cual realizar los trabajos destinados al levantamiento de las fábricas a revestir: cálculo de las piezas, realización de las juntas, encuentros con el forjado, etc.

Otros datos:

Formar a futuros trabajadores que, sin conocimientos previos, deseen adquirir una buena base en materia de albañilería.

Actualizar los conocimientos de aquellos profesionales de la construcción que lo deseen.

Profundizar en aspectos específicos.

FICHA TÉCNICA

Contenido Formativo:

1. FÁBRICAS DE ALBAÑILERÍA PARA REVESTIR

2. Conocimiento de los materiales

- 2.1. Introducción
- 2.2. Conocimiento de los materiales
- 2.3. Resumen

3. Sellos de calidad. Marcas homologadas

- 3.1. Introducción
- 3.2. Sellos de calidad. Marcas homologadas
- 3.3. Resumen

4. Tipos de fábricas de albañilería

- 4.1. Introducción
- 4.2. Clasificación según función, localización y geometría
- 4.3. Resumen

5. Aparejos

- 5.1. Introducción
- 5.2. Aparejos: trabazón, juntas, terminología
- 5.3. Resumen

6. Muros

- 6.1. Introducción
- 6.2. Clasificación, características y propiedades
- 6.3. Resumen

7. Fachadas

- 7.1. Introducción
- 7.2. Fachadas. Muros de cerramiento. Composición y propiedades
- 7.3. Resumen

8. Particiones. Tabiquería

- 8.1. Introducción
- 8.2. Particiones. Tabiquería
- 8.3. Resumen

9. EJECUCIÓN DE FÁBRICAS DE LADRILLOS PARA REVESTIR

10. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de ladrillos para revestir

- 10.1. Introducción
- 10.2. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de ladrillos para revestir
- 10.3. Resumen

FICHA TÉCNICA

11. Recepción y acopio de los materiales

- 11.1. Introducción
- 11.2. Recepción y acopio de los materiales
- 11.3. Resumen

12. Aparejos

- 12.1. Introducción
- 12.2. Modulación y replanteo en seco
- 12.3. Resumen

13. Preparación y humectación de las piezas

- 13.1. Introducción
- 13.2. Preparación y humectación de las piezas
- 13.3. Resumen

14. Colocación

- 14.1. Introducción
- 14.2. Colocación
- 14.3. Resumen

15. Cortado de piezas o elementos

- 15.1. Introducción
- 15.2. Cortado de las piezas o elementos
- 15.3. Resumen

16. Condiciones atmosféricas

- 16.1. Introducción
- 16.2. Protección de la obra ejecutada
- 16.3. Resumen

17. Puntos singulares

- 17.1. Introducción
- 17.2. Petos
- 17.3. Encuentros con el forjado
- 17.4. Arranque de muro en cimentación
- 17.5. Colocación de aislantes
- 17.6. Formación de huecos
- 17.7. Arcos
- 17.8. Muros curvos
- 17.9. Resumen

18. Control de calidad

- 18.1. Introducción
- 18.2. Planeidad

FICHA TÉCNICA

- 18.3. Desplome
- 18.4. Horizontalidad de las hiladas
- 18.5. Alturas parciales y totales
- 18.6. Espesor de juntas
- 18.7. Aparejo
- 18.8. Enjarjes en esquinas y encuentros
- 18.9. Juntas
- 18.10. Aplomado de llagas
- 18.11. Limpieza y apariencia
- 18.12. Resumen

19. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos

- 19.1. Introducción
- 19.2. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos
- 19.3. Resumen

20. EJECUCIÓN DE FÁBRICAS DE BLOQUE PARA REVESTIR

21. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de bloque para revestir

- 21.1. Introducción
- 21.2. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de bloque para revestir
- 21.3. Resumen

22. Recepción y acopio de los materiales

- 22.1. Introducción
- 22.2. Recepción y acopio de los materiales
- 22.3. Resumen

23. Aparejos

- 23.1. Introducción
- 23.2. Modulación y replanteo en seco
- 23.3. Resumen

24. Preparación y humectación de las piezas

- 24.1. Introducción
- 24.2. Preparación y humectación de piezas
- 24.3. Resumen

25. Colocación

- 25.1. Introducción
- 25.2. Miras y plomos
- 25.3. Bloque cerámico
- 25.4. Bloque de hormigón
- 25.5. Juntas (de mortero, de movimiento)
- 25.6. Resumen

FICHA TÉCNICA

26. Piezas especiales

- 26.1. Introducción
- 26.2. Piezas especiales
- 26.3. Resumen

27. Condiciones atmosféricas

- 27.1. Introducción
- 27.2. Protección de la obra ejecutada. Lluvia, hielo, calor, viento
- 27.3. Resumen

28. Puntos singulares

- 28.1. Introducción
- 28.2. Petos
- 28.3. Encuentros con forjado
- 28.4. Arranque de muro en cimentación
- 28.5. Colocación de aislantes
- 28.6. Formación de huecos
- 28.7. Resumen

29. Control de calidad

- 29.1. Introducción
- 29.2. Planeidad
- 29.3. Desplome
- 29.4. Horizontalidad de las hiladas
- 29.5. Alturas parciales y totales
- 29.6. Espesor de juntas
- 29.7. Aparejo
- 29.8. Enjarjes en esquinas y encuentros
- 29.9. Juntas
- 29.10. Aplomado de llagas
- 29.11. Limpieza y apariencia
- 29.12. Resumen

30. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos

- 30.1. Introducción
- 30.2. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos
- 30.3. Resumen

FICHA TÉCNICA

