

FICHA TÉCNICA

**Curso: Operaciones de verificación y control de productos mecánicos.
FMEE0108 - Operaciones auxiliares de fabricación mecánica**

Horas: 30

Objetivos:

Operar con instrumentos básicos de medida y control que permitan garantizar la calidad de los productos montados.

Dirigido a:

Peones de industrias manufactureras.
Peones de la industria metalúrgica y fabricación de productos metálicos
Montador en líneas de ensamblaje de automoción
Auxiliares de procesos automatizados.

Capacita para:

Para poder trabajar con seguridad en procesos en los que se utilicen instrumentos de verificación y control de calidad en fabricación mecánica, así como para utilizar de forma correcta las hojas de control y anotaciones que se emplean en estos procesos.

Otros datos:

Para alumnos sin conocimientos previos que deseen iniciarse en las operaciones de verificación y control de productos mecánicos.
Profesionales que quieran actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos de cada uno de los temas definidos en el manual.
Este manual desarrolla, a través de sus unidades didácticas, aquellos temas que son indispensables, tanto para particulares como para empresas, para llevar una adecuada gestión y en condiciones de seguridad, durante la jornada de trabajo.
Para una mejor comprensión de los procesos, en el manual se plantean ejercicios de tipo práctico que refuerzan los conocimientos adquiridos.

Contenido Formativo:

FICHA TÉCNICA

1. Instrumentos de medición y control

- 1.1. Introducción
- 1.2. Instrumentos de verificación
- 1.3. Verificación dimensional de conjuntos
- 1.4. Procesos de verificación y control de medidas
- 1.5. Resumen

2. Operaciones básicas de control de calidad en fabricación mecánica

- 2.1. Introducción
- 2.2. Medición de conjuntos
- 2.3. Procesos de verificación y control de medidas
- 2.4. Detección de anomalías
- 2.5. Hojas de control y anotaciones
- 2.6. Responsabilidad en la cumplimentación de documentación de calidad
- 2.7. Resumen