

## FICHA TÉCNICA

**Curso: Operaciones básicas y proceso automáticos de fabricación mecánica.  
FMEE0108 - Operaciones auxiliares de fabricación mecánica**

**Horas: 90**

### **Objetivos:**

Realizar operaciones básicas de fabricación (taladrado, roscado con macho o terraja, desbarbado, limado, ...).

Analizar los procedimientos de alimentación y descarga de los procesos automáticos de fabricación mecánica, así como los procesos auxiliares en fundición, mecanizado, soldadura, calderería, tratamientos,...

### **Dirigido a:**

Peones de industrias manufactureras.

Peones de la industria metalúrgica y fabricación de productos metálicos

Montador en líneas de ensamblaje de automoción

Auxiliares de procesos automatizados.

### **Capacita para:**

Capacita para la interpretación de la documentación técnica de los procesos automáticos de fabricación mecánica, para la preparación del entorno de trabajo de acuerdo a las exigencias del proceso a realizar, para la gestión y almacenaje de los productos químicos necesarios de forma adecuada, para la realización de operaciones auxiliares (como la lubricación y refrigeración de las herramientas o la eliminación de la viruta), para la realización de operaciones de carga y descarga de las máquinas, para la realización de operaciones básicas de mecanizado y fabricación (como los procesos de fundición) y para la realización de procesos de tratamiento de superficies, siempre teniendo presentes las pautas a respetar en materia de prevención de riesgos laborales.

### **Otros datos:**

Este curso permite obtener un conocimiento completo acerca de la documentación técnica del proceso de fabricación, sobre la información técnica y los parámetros de las operaciones básicas de fabricación mecánica.

El alumno aprenderá la utilidad y necesidad del orden en el entorno de trabajo y aprenderá a organizar los útiles, herramientas y equipos de trabajo de forma adecuada para obtener un buen

## FICHA TÉCNICA

resultado.

El manual analiza los distintos tipos de productos químicos presentes en los procesos de fabricación, así como la forma de gestionarlos y almacenarlos de forma correcta.

### **Contenido Formativo:**

#### **1. IMPLEMENTACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN**

#### **2. Documentación de fabricación, hojas de proceso y ruta**

- 2.1. Introducción
- 2.2. Definición de proceso de fabricación
- 2.3. Documentación técnica
- 2.4. Resumen

#### **3. Información técnica del proceso y parámetros de operaciones a realizar**

- 3.1. Introducción
- 3.2. Información técnica del proceso
- 3.3. Parámetros de operaciones a realizar
- 3.4. Resumen

#### **4. Disposición en orden de trabajo de herramientas, materiales y suministros**

- 4.1. Introducción
- 4.2. Orden en el trabajo
- 4.3. Disposición de útiles, herramientas y equipos en orden
- 4.4. Disposición en orden de trabajo de materiales y suministros
- 4.5. Resumen

#### **5. Gestión y almacenaje de productos químicos**

- 5.1. Introducción
- 5.2. Tipos de productos químicos presentes en procesos de fabricación
- 5.3. Gestión y almacenaje de productos químicos
- 5.4. Gestión de residuos de productos químicos
- 5.5. Resumen

#### **6. OPERACIONES BÁSICAS DE FABRICACIÓN**

#### **7. Operaciones auxiliares de piezas**

- 7.1. Introducción
- 7.2. Operaciones auxiliares de piezas en procesos de fabricación
- 7.3. Resumen

#### **8. Operaciones de carga, descarga y manipulación de piezas y materias primas**

## FICHA TÉCNICA

- 8.1. Introducción
- 8.2. Manejo y transporte de materiales
- 8.3. Manipulación de cargas
- 8.4. Resumen

### **9. Operaciones básicas de mecanizado**

- 9.1. Introducción
- 9.2. Taladrado
- 9.3. Escariado
- 9.4. Fresado
- 9.5. Torneado
- 9.6. Rectificado
- 9.7. Roscado con machos y terrajas
- 9.8. Remachado
- 9.9. Limado
- 9.10. Desbarbado
- 9.11. Esmerilado
- 9.12. Cincelado
- 9.13. Aserrado
- 9.14. Resumen

### **10. Operaciones básicas de fabricación**

- 10.1. Introducción
- 10.2. Fundición
- 10.3. Colado
- 10.4. Sinterizado
- 10.5. Extrusión
- 10.6. Conformado en frío
- 10.7. Resumen

### **11. Preparación de superficies y tratamientos superficiales**

- 11.1. Introducción
- 11.2. Tratamientos o recubrimientos superficiales, tratamientos galvanotécnicos
- 11.3. Tratamientos térmicos
- 11.4. Tratamientos termoquímicos
- 11.5. Otros tratamientos superficiales
- 11.6. Resumen

### **12. Gestión y almacenaje de productos químicos**

- 12.1. Introducción
- 12.2. Tipos de productos químicos presentes durante el desarrollo de las operaciones de fabricación
- 12.3. Gestión y almacenaje de productos químicos
- 12.4. Gestión de residuos de productos químicos
- 12.5. Resumen

## FICHA TÉCNICA

### **13. CONOCIMIENTO Y USO BÁSICO DE MÁQUINAS, DISPOSITIVOS Y HERRAMIENTAS DE FABRICACIÓN MECÁNICA**

#### **14. Máquinas herramientas de corte**

- 14.1. Introducción
- 14.2. Taladro
- 14.3. Amoladora
- 14.4. Punzonadora
- 14.5. Cizalla
- 14.6. Resumen

#### **15. Máquinas herramientas manuales**

- 15.1. Introducción
- 15.2. Roscadora
- 15.3. Remachadora
- 15.4. Desbarbadora
- 15.5. Plegadora
- 15.6. Curvadora o dobladora
- 15.7. Resumen

#### **16. Sistemas de alimentación y descarga de máquinas**

- 16.1. Introducción
- 16.2. Sistemas de alimentación de máquinas
- 16.3. Sistemas de descarga de máquinas
- 16.4. Sistemas de transporte
- 16.5. Resumen

#### **17. Hornos de fusión, quemadores de precalentamiento**

- 17.1. Introducción
- 17.2. Hornos de fusión
- 17.3. Quemadores de precalentamiento
- 17.4. Resumen

#### **18. Herramientas y utillajes para los procesos de fundición**

- 18.1. Introducción
- 18.2. Cucharas de trasvase
- 18.3. Malaxadores
- 18.4. Coquilladoras
- 18.5. Granalladoras
- 18.6. Resumen