

FICHA TÉCNICA

Curso: Máquinas, herramientas y materiales de procesos básicos de fabricación. FMEE0108 - Operaciones auxiliares de fabricación mecánica

Horas: 80

Objetivos:

Preparar materiales y máquinas de acuerdo a informaciones, instrucciones y documentación técnica (hojas de procesos) relacionada con procesos básicos de fabricación.

Dirigido a:

Peones de industrias manufactureras.
Peones de la industria metalúrgica y fabricación de productos metálicos
Montador en líneas de ensamblaje de automoción
Auxiliares de procesos automatizados.

Capacita para:

Capacita para la preparación de las máquinas, herramientas y útiles adecuados para la realización del proceso de mecanizado de acuerdo con el proyecto, así como para la realización de tareas básicas y mantenimiento de dichos elementos, de acuerdo con la normativa aplicable.

Otros datos:

El curso está dividido en tres bloques, para que resulte más didáctico y ameno. Cada capítulo consta de una introducción y un resumen, de gran utilidad en el aprendizaje y motivación del alumnado. Además, el manual incluye numerosos recursos didácticos en los que se resaltan determinados conceptos o ideas importantes.

No menos importante es la inclusión de numerosos ejemplos visuales, que conseguirán que el alumno se familiarice con casos reales.

Al final de cada capítulo se proponen unos ejercicios de repaso y autoevaluación para que el alumno pueda comprobar el nivel de conocimiento adquirido y pueda afrontar con más facilidad la prueba de evaluación final.

Además, el libro cuenta con numerosas aplicaciones prácticas con sus correspondientes soluciones, lo que facilitará el estudio y la comprensión de los contenidos expuestos.

Del mismo modo, al final del manual se puede encontrar un glosario con términos que ayudarán a entender el temario. En él se incluyen, por ejemplo, abreviaturas y unidades de medida.

FICHA TÉCNICA

Contenido Formativo:

1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA Y DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

2. Documentación técnica del proceso

- 2.1. Introducción
- 2.2. Definición de proceso
- 2.3. Documentación técnica
- 2.4. Resumen

3. Dibujo técnico: líneas normalizadas, vistas, cortes, secciones, croquizado y acotado

- 3.1. Introducción
- 3.2. Dibujo técnico y dibujo industrial
- 3.3. Líneas normalizadas
- 3.4. Vistas
- 3.5. Cortes y secciones
- 3.6. Croquizado
- 3.7. Acotado
- 3.8. Resumen

4. Interpretación de planos de piezas

- 4.1. Introducción
- 4.2. Vistas en Sistema Europeo y Americano
- 4.3. Escalas
- 4.4. Resumen

5. Normalización, tolerancias, acabados superficiales

- 5.1. Introducción
- 5.2. Normalización
- 5.3. Tolerancias
- 5.4. Acabados superficiales
- 5.5. Resumen

6. INSTALACIONES, MEDIOS COMPLEMENTARIOS Y AUXILIARES EN LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS, HORNOS Y FUNDICIÓN

7. Alimentación, transporte, refrigeración, lubricación, amarre y control

- 7.1. Introducción
- 7.2. Alimentación
- 7.3. Transporte
- 7.4. Refrigeración
- 7.5. Lubricación
- 7.6. Amarre

FICHA TÉCNICA

- 7.7. Control
- 7.8. Resumen

8. Bloques funcionales que componen las máquinas herramientas utilizadas en la fabricación

- 8.1. Introducción
- 8.2. Elementos estructurales y de seguridad
- 8.3. Cadenas cinemáticas
- 8.4. Elementos de medición y control de la máquina
- 8.5. Componentes y elementos de utilización en hornos y fundición
- 8.6. Mantenimiento de primer nivel
- 8.7. Resumen

9. Herramientas, portaherramientas y utillajes en los procesos de fabricación

- 9.1. Introducción
- 9.2. Elementos y componentes
- 9.3. Condiciones de utilización y seguridad
- 9.4. Resumen

10. PREPARACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS Y MAQUINARIA NECESARIAS EN LOS PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN MECÁNICA

11. Disposición de útiles, herramientas y equipos en orden de trabajo

- 11.1. Introducción
- 11.2. Orden en el trabajo
- 11.3. Disposición de útiles, herramientas y equipos en orden
- 11.4. Resumen

12. Procedimientos de preparación y limpieza de máquinas, hornos y herramientas

- 12.1. Introducción
- 12.2. Preparación
- 12.3. Limpieza
- 12.4. Resumen

13. Mantenimiento de primer nivel: engrase, limpieza y sustitución de piezas básicas

- 13.1. Introducción
- 13.2. Mantenimiento de primer nivel
- 13.3. Resumen

14. Prevención de Riesgos Laborales

- 14.1. Introducción
- 14.2. Normativa aplicable a las operaciones auxiliares de fabricación mecánica
- 14.3. Herramientas o equipos para fabricación mecánica
- 14.4. Instalaciones eléctricas
- 14.5. Manipulación de cargas

FICHA TÉCNICA

14.6. Equipos de protección individual (EPI)

14.7. Resumen

15. Normas de Protección del Medio Ambiente, aplicables a las operaciones auxiliares de fabricación mecánica

15.1. Introducción

15.2. Desarrollo sostenible

15.3. Protección del medio ambiente atmosférico

15.4. Residuos

15.5. Gestión ambiental UNE-EN ISO 14001:2004

15.6. Resumen