
Curso: Control y verificación de productos fabricados. FMEE0108 - Operaciones auxiliares de fabricación mecánica

Horas: 50

Objetivos:

Operar instrumentos básicos de medida y control para verificar la calidad de los productos obtenidos.

Dirigido a:

Peones de industrias manufactureras.
Peones de la industria metalúrgica y fabricación de productos metálicos
Montador en líneas de ensamblaje de automoción
Auxiliares de procesos automatizados.

Capacita para:

Capacita para la interpretación de las indicaciones recogidas en los planos y el proyecto (cotas, unidades, tolerancias, simbología de acabados superficiales, etcétera), para la distinción entre los diferentes tipos de mediciones, para la elección y utilización de los instrumentos de medición y control, para la realización de hojas de verificación y control y para su cumplimentación.

Otros datos:

Este curso permite obtener los conocimientos generales acerca de las unidades y sus equivalencias, los tipos de sistemas de ajuste para su selección y la nomenclatura de los mismos y la normativa sobre acotación, tolerancias y simbología de acabados.

El alumno conocerá los distintos tipos de mediciones que existen.

El manual analiza los diferentes tipos de instrumentos de medida y verificación, con ejemplos prácticos que ayudarán al alumno a conocerlos en profundidad y aprender a elegir el más adecuado en cada caso y las pautas básicas para su utilización.

El alumno se verá capacitado para llevar a cabo los procesos y operaciones de verificación y control para garantizar la calidad de las piezas y conjuntos fabricados.

Con este curso, el alumno obtendrá la formación necesaria para elaborar las hojas de incidencias y control, así como el método de trabajo, para llevar a cabo la anotación de de las mediciones y defectos detectados durante los procesos de verificación y control.

FICHA TÉCNICA

Contenido Formativo:

1. Medición, ajustes y tolerancias

- 1.1. Introducción
- 1.2. Unidades y equivalencias
- 1.3. Mediciones directas y por comparación
- 1.4. Nomenclatura y selección de ajustes
- 1.5. Normativa básica sobre acotación, tolerancias y simbología
- 1.6. Resumen

2. Utilización de instrumentos de medición y control

- 2.1. Introducción
- 2.2. Procedimiento de medida
- 2.3. Instrumentos de medida
- 2.4. Instrumentos y accesorios de verificación
- 2.5. Comprobación y medición de las cotas para fabricación de piezas y productos
- 2.6. Hojas de verificación y control de piezas
- 2.7. Resumen

3. Realización de operaciones básicas de control de calidad

- 3.1. Introducción
- 3.2. Comprobación y verificación de acabados (desbarbado, pulido, tratamientos superficiales, etcétera)
- 3.3. Medición de piezas, productos y comprobación de estándares de calidad
- 3.4. Procesos de verificación, control de medidas y especificaciones de fabricación
- 3.5. Detección de defectos y cumplimentación de hojas de incidencias
- 3.6. Hojas de control, anotaciones y protocolos asociados
- 3.7. Resumen