

FICHA TÉCNICA

Curso: Montaje y reparación de los sistemas mecánicos. FMEE0208 - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial

Horas: 70

Objetivos:

Analizar los grupos mecánicos y electromecánicos que constituyen los sistemas mecánicos, identificando y caracterizando los distintos mecanismos que los constituyen y la función que realizan, así como sus características técnicas.

Valorar el estado de los elementos y piezas de máquinas aplicando técnicas de medición y verificación.

Ejecutar operaciones de montaje y desmontaje de elementos de sistemas mecánicos y electromecánicos, así como realizar pruebas funcionales de los mismos, utilizando las herramientas y equipos específicos y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y ambientales.

Elaborar croquis de elementos y conjuntos de sistemas mecánicos y equipo industrial, aplicando las normas de dibujo industrial.

Dirigido a:

Mecánico reparador de maquinaria industrial, en general.

Instalador ajustador de máquinas y equipos industriales en general.

Instalador ajustador reparador de automatismos.

Mecánico de mantenimiento industrial.

Montador ajustador de maquinaria industrial en general

Montador electromecánico en general.

Montador de bienes de equipo

Montador de equipos eléctricos

Montador de equipos electrónicos

Montador de automatismos neumáticos e hidráulicos

Capacita para:

Para obtener el Certificado de Profesionalidad que emite la Consejería de Empleo. Para conocer los trabajos que se deben realizar en los montajes y reparación mecánica, para aplicar las normas de seguridad e higiene y el cuidado del medio ambiente.

Otros datos:

FICHA TÉCNICA

Para implantar negocios de reparaciones y montajes de sistemas mecánicos y electromecánicos, conociendo la legislación actualizada que se aplica en cuanto a seguridad e higiene y a medio ambiente.

Conocimiento de las formas de transmisión y transformación de movimientos que se utilizan en mecánica, así como los diferentes elementos que forman los sistemas.

Dirigido a jóvenes profesionales y estudiantes que quieran conocer las obligadas medidas de seguridad e higiene laboral en las industrias mecánica y electromecánica.

Profesionales que quieran reciclar sus conocimientos, profundizando en aspectos específicos de seguridad e higiene laboral y planes de mantenimiento correctivo, preventivo, predictivo y proactivo. Guía de conocimientos y exámenes para la obtención de Certificados de Profesionalidad en el campo de la industria mecánica de montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial.

Manual estructurado en capítulos con desarrollo de los temas de manera clara y precisa, con legislación actualizada en cuanto a seguridad e higiene en los trabajos a realizar en la industria mecánica y electromecánica.

Resúmenes de cada uno de los temas, a modo de introducción y resumen, de los conceptos más importantes descritos en los diferentes capítulos.

Imágenes y esquemas que expresan claramente los conceptos y acciones a realizar en situaciones reales que se pueden presentar.

Aplicaciones prácticas reales, realizables y renovadas para situaciones que se pueden presentar en los trabajos de montaje y reparación de los sistemas mecánicos.

Ejercicios de autoevaluación para comprobar que los conocimientos se han adquirido, para alcanzar los objetivos que se pretenden.

Contenido Formativo:

1. Representación gráfica industrial, materiales y verificación de magnitudes físicas

- 1.1. Introducción
- 1.2. Croquización, vistas, cortes, secciones y acotación
- 1.3. Planos de conjunto y de despiece
- 1.4. Normas de dibujo
- 1.5. Materiales metálicos, poliméricos y compuestos: características técnicas, tratamientos y aplicaciones
- 1.6. Instrumentos de metrología
- 1.7. Máquinas de medir por coordenadas
- 1.8. Verificación de superficies: planas, cilíndricas, cónicas, roscadas y relativas
- 1.9. Medición de revoluciones, par, potencia, tensiones, intensidades, vibraciones, presiones, caudales, esfuerzos dinámicos, temperatura de cojinetes, etc.
- 1.10. Resumen

2. Montaje de mecanismos de máquinas

- 2.1. Introducción

FICHA TÉCNICA

- 2.2. Montaje de reductores, transformadores de movimiento lineal y circular, embragues, frenos, trenes de engranajes, poleas, cajas de cambio de velocidad, diferenciales, transmisiones de
- 2.3. movimiento angular y acopladores de ejes de transmisión
- 2.4. Rodamientos, cojinetes, levas, resortes y elementos de unión
- 2.5. Superficies de deslizamiento: guías, columnas, casquillos y carros
- 2.6. Juntas de estanqueidad
- 2.7. Técnicas de desmontaje y montaje
- 2.8. Prevención de riesgos en el montaje de equipos y máquinas
- 2.9. Normativa de prevención de riesgos laborales
- 2.10. Equipos de protección individual y colectiva
- 2.11. Resumen

3. Montaje de estructuras de bienes de equipo y máquinas industriales

- 3.1. Introducción
- 3.2. Procedimientos de montaje
- 3.3. Dispositivos de unión
- 3.4. Herramientas de montaje
- 3.5. Protección de superficies de montaje
- 3.6. Manipulación con grúas
- 3.7. Utillajes y gradas de montaje
- 3.8. Prevención de riesgos en el montaje de estructuras de bienes de equipo
- 3.9. Resumen

4. Mantenimiento de bienes de equipo y maquinaria industrial

- 4.1. Introducción
- 4.2. Operaciones de mantenimiento en bienes de equipo
- 4.3. Estrategias de mantenimiento
- 4.4. Plan o programa de mantenimiento
- 4.5. Gestión y tratamiento de residuos
- 4.6. Normas medioambientales
- 4.7. Resumen

FICHA TÉCNICA

