
Curso: Montaje de conjuntos y estructuras fijas o desmontables. FMEE0108 - Operaciones auxiliares de fabricación mecánica

Horas: 90

Objetivos:

Montar conjuntos o estructuras metálicas mediante uniones fijas o desmontables, teniendo en cuenta las normas de Prevención de Riesgos Laborales y de protección del Medio Ambiente.

Dirigido a:

Peones de industrias manufactureras.
Peones de la industria metalúrgica y fabricación de productos metálicos
Montador en líneas de ensamblaje de automoción
Auxiliares de procesos automatizados.

Capacita para:

Para unir piezas con elementos desmontables o mediante adhesivos, aplicando las normas de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.

Otros datos:

El curso está dividido en cuatro capítulos. Cada capítulo consta de una introducción y un resumen, de gran utilidad en el aprendizaje y motivación del alumnado. Además, el manual incluye numerosos recursos didácticos en los que se resaltan determinados conceptos o ideas importantes. No menos importante es la inclusión de numerosos ejemplos e imágenes, que conseguirán que el alumno se familiarice con casos reales.

Al final de cada capítulo se proponen unos ejercicios de repaso y autoevaluación para que el alumno pueda comprobar el nivel de conocimiento adquirido y pueda afrontar con más facilidad la prueba de evaluación final.

Además, el libro cuenta con numerosas aplicaciones prácticas con sus correspondientes soluciones, lo que facilitará el estudio y la comprensión de los contenidos expuestos.

Contenido Formativo:

FICHA TÉCNICA

1. Conocimiento y uso de herramientas mecánicas empleadas en el montaje mecánico

- 1.1. Introducción
- 1.2. Herramientas y llaves de apriete para el desmontaje y montaje de conjuntos
- 1.3. Herramientas para la sujeción y fijación
- 1.4. Herramientas de golpeo
- 1.5. Herramientas de corte y desbaste
- 1.6. Utillaje específico
- 1.7. Resumen

2. Conocimiento y empleo de las uniones fijas y desmontables

- 2.1. Introducción
- 2.2. Técnicas de unión y montaje
- 2.3. Uniones fijas, soldadas, prensadas, remachadas, por zunchado y anclajes
- 2.4. Uniones adhesivas
- 2.5. Uniones desmontables: tipos y aplicaciones. Tornillos, tuercas, pernos, arandelas, pasadores, bridas, chavetas y lengüetas
- 2.6. Resumen

3. Ejecución de operaciones de montaje

- 3.1. Introducción
- 3.2. Montaje según hoja de proceso
- 3.3. Identificación de elementos componentes de conjuntos y subconjuntos
- 3.4. Preparación y disposición en orden de montaje de materiales
- 3.5. Aplicación de normas de seguridad en el trabajo
- 3.6. Resumen

4. Almacenaje y transporte de materiales

- 4.1. Introducción
- 4.2. Transporte y colocación de materiales
- 4.3. Equipos y máquinas auxiliares
- 4.4. Mantenimiento de primer nivel y limpieza de maquinaria y herramientas
- 4.5. Gestión de residuos, embalajes y protección al medio ambiente
- 4.6. Resumen

FICHA TÉCNICA

