

## FICHA TÉCNICA

**Curso: Ajuste, puesta en marcha y regulación de los sistemas mecánicos.  
FMEE0208 - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial**

**Horas: 50**

### **Objetivos:**

Ejecutar, con precisión y seguridad, operaciones de ajuste y regulación en conjuntos mecánicos, utilizando procedimiento y herramientas específicas para cada sistema, cumpliendo con los requisitos de puesta a punto de los equipos.

### **Dirigido a:**

Mecánico reparador de maquinaria industrial, en general.  
Instalador ajustador de máquinas y equipos industriales en general.  
Instalador ajustador reparador de automatismos.  
Mecánico de mantenimiento industrial.  
Montador ajustador de maquinaria industrial en general  
Montador electromecánico en general.  
Montador de bienes de equipo  
Montador de equipos eléctricos  
Montador de equipos electrónicos  
Montador de automatismos neumáticos e hidráulicos

### **Capacita para:**

Para desarrollar trabajos de montaje, puesta en marcha, reparación y mantenimiento de conjuntos mecánicos existentes en bienes de equipo y maquinaria industrial, a partir de planos de montaje e instrucciones técnicas, utilizando las herramientas apropiadas y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales.

### **Otros datos:**

El manual está confeccionado para que pueda dar respuesta tanto a profesionales que quieran profundizar en montaje y mantenimiento de conjuntos mecánicos, como a aquellos alumnos que no tienen base previa en la materia.

Se incluyen ejercicios teórico-prácticos para incrementar la comprensión del texto y facilitar la asimilación de conocimientos.

Gran cantidad de imágenes que ilustran los contenidos abordados en el manual.

## FICHA TÉCNICA

### Contenido Formativo:

#### **1. Ajuste de los conjuntos mecánicos**

- 1.1. Introducción
- 1.2. Conceptos iniciales
- 1.3. Representación de la tolerancia
- 1.4. Sistemas de ajustes
- 1.5. Herramientas y útiles de ajuste mecánico
- 1.6. Aplicación de técnicas metrológicas
- 1.7. Esfuerzos y características dimensionales entre piezas móviles
- 1.8. Determinación de parámetros de ajuste
- 1.9. Resumen

#### **2. Anclajes y nivelados de máquinas**

- 2.1. Introducción
- 2.2. Cimentación de maquinaria industrial
- 2.3. Tipos de anclaje de máquinas
- 2.4. Nivelación de máquinas
- 2.5. Resumen

#### **3. Puesta en marcha de máquinas industriales**

- 3.1. Introducción
- 3.2. Funcionamiento de las máquinas industriales
- 3.3. Verificación de los componentes de seguridad
- 3.4. Manipulación de máquinas industriales y sus componentes
- 3.5. Comprobación del cumplimiento de las especificaciones
- 3.6. Resumen

#### **4. Reglaje de conjuntos mecánicos**

- 4.1. Introducción
- 4.2. Diagnóstico de funcionamiento
- 4.3. Síntomas y causas de averías
- 4.4. Manipulación de los reglajes y elementos de movimiento
- 4.5. Resumen

#### **5. Documentación y normativa sobre seguridad en bienes de equipo y máquinas industriales**

- 5.1. Introducción
- 5.2. Actualización de las fichas técnicas
- 5.3. Diario de puesta en marcha. Observaciones técnicas y modificaciones
- 5.4. Seguridad en máquinas. Aprobación de la máquina para su uso habitual
- 5.5. Criterios de aplicación y verificación

## FICHA TÉCNICA

5.6. Normas armonizadas, tipos y clasificación

5.7. Resumen