

FICHA TÉCNICA

Curso: Operaciones de mecanizado manual. FMEE0208 - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial

Horas: 40

Objetivos:

Analizar la información técnica relativa al producto que se va a mecanizar, obteniendo información del material de partida, fases de mecanizado, máquinas y medios necesarios.

Analizar las propiedades de los materiales más utilizados en el montaje y mantenimiento de equipos, así como las variaciones de los mismos que se pueden obtener mediante la aplicación de tratamientos.

Operar equipos y herramientas necesarios para realizar mecanizados manualmente, que permitan el ajuste mecánico de distintos elementos, realizando las operaciones de medición adecuadas, con el fin de conseguir las características especificadas, cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

Dirigido a:

Mecánico reparador de maquinaria industrial, en general.

Instalador ajustador de máquinas y equipos industriales en general.

Instalador ajustador reparador de automatismos.

Mecánico de mantenimiento industrial.

Montador ajustador de maquinaria industrial en general

Montador electromecánico en general.

Montador de bienes de equipo

Montador de equipos eléctricos

Montador de equipos electrónicos

Montador de automatismos neumáticos e hidráulicos

Capacita para:

Para conocer los trabajos que se deben realizar en los mecanizados manuales y aplicar las normas de seguridad e higiene en el trabajo.

Otros datos:

Para implantar negocios de mecanizados manuales, conociendo la legislación actualizada que se

FICHA TÉCNICA

aplica en cuanto a seguridad e higiene.

Conocimiento de las formas de expresión gráfica en la industria mecánica, ajustes de mecanizado y métodos de trabajo en los mecanizados manuales.

Dirigido a jóvenes profesionales y estudiantes que quieran conocer las obligadas medidas de seguridad e higiene laboral en la industria mecánica.

Profesionales que quieran reciclar sus conocimientos, profundizando en aspectos específicos de interpretación gráfica industrial, ajustes y mecanizados manuales, y de seguridad e higiene laboral.

Guía de conocimientos y exámenes para la obtención de Certificados de Profesionalidad en el campo de la industria mecánica de técnicas de fabricación mecánica y realización de mecanizados manuales.

Manual estructurado en capítulos con desarrollo de los temas de manera clara y precisa, con legislación actualizada en cuanto a seguridad e higiene en los trabajos a realizar en la industria mecánica.

Resúmenes de cada uno de los temas, a modo de introducción y resumen, de los conceptos más importantes descritos en los diferentes capítulos.

Imágenes y esquemas que expresan claramente los conceptos y acciones a realizar en situaciones reales que se pueden presentar.

Aplicaciones prácticas reales, realizables y renovadas para situaciones que se pueden presentar en los trabajos interpretación gráfica industrial, ajustes y mecanizados manuales de piezas mecánicas.

Ejercicios de autoevaluación para comprobar que los conocimientos se han adquirido, para alcanzar los objetivos que se pretenden.

Contenido Formativo:

1. Interpretación gráfica

- 1.1. Introducción
- 1.2. Dibujo industrial
- 1.3. Vistas, cortes y secciones
- 1.4. Perspectivas de piezas y conjuntos
- 1.5. Simbología empleada en planos de fabricación
- 1.6. Acotación: principios. Sistemas. Aplicación de normas de acotación
- 1.7. Resumen

2. Ajustes y tolerancias de mecanizado

- 2.1. Introducción
- 2.2. Tolerancias dimensionales. Conceptos fundamentales
- 2.3. Demasías para mecanizado
- 2.4. Tipos de ajustes
- 2.5. Nomenclatura
- 2.6. Selección de ajustes
- 2.7. Normas sobre acotación con tolerancias
- 2.8. Tolerancias de forma y de posición

FICHA TÉCNICA

- 2.9. Signos superficiales e indicaciones escritas
- 2.10. Mediciones en los mecanizados manuales
- 2.11. Aparatos de medida por comparación: tipos y aplicaciones
- 2.12. Resumen

3. Mecanizados manuales

- 3.1. Introducción
- 3.2. Aserrado
- 3.3. Burilado y cincelado
- 3.4. Limado
- 3.5. Trazado
- 3.6. Taladrado, avellanado y escariado
- 3.7. Remachado. Tipos y aplicaciones
- 3.8. Roscado
- 3.9. Rasqueteado
- 3.10. Útiles y herramientas
- 3.11. Medidas de prevención de riesgos laborales en el mecanizado manual
- 3.12. Equipos de protección individual y colectiva
- 3.13. Normativas de seguridad vigentes
- 3.14. Resumen