

## FICHA TÉCNICA

---

**Curso: Ejecución de fábricas para revestir. EOCB0208 - Operaciones auxiliares de albañilería de fábricas y cubiertas**

**Horas: 80**

### **Objetivos:**

Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con mortero de cemento, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas.

Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con pasta de yeso, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas.

### **Dirigido a:**

Albañil.  
Colocador de ladrillo cara vista.  
Albañil caravistero.  
Mampostero.  
Colocador de bloque prefabricado.  
Albañil tabiquero.  
Albañil piedra construcción.  
Oficial de miras.  
Jefe de equipo de fábricas de albañilería.

### **Capacita para:**

Para que los trabajadores adquieran el conocimiento suficiente mediante el cual realizar los trabajos destinados al levantamiento de las fábricas a revestir: cálculo de las piezas, realización de las juntas, encuentros con el forjado, etc.

### **Otros datos:**

Formar a futuros trabajadores que, sin conocimientos previos, deseen adquirir una buena base en materia de albañilería.

Actualizar los conocimientos de aquellos profesionales de la construcción que lo deseen.

Profundizar en aspectos específicos.

## FICHA TÉCNICA

### Contenido Formativo:

#### **1. FÁBRICAS DE ALBAÑILERÍA PARA REVESTIR**

#### **2. Conocimiento de los materiales**

- 2.1. Introducción
- 2.2. Conocimiento de los materiales
- 2.3. Resumen

#### **3. Sellos de calidad. Marcas homologadas**

- 3.1. Introducción
- 3.2. Sellos de calidad. Marcas homologadas
- 3.3. Resumen

#### **4. Tipos de fábricas de albañilería**

- 4.1. Introducción
- 4.2. Clasificación según función, localización y geometría
- 4.3. Resumen

#### **5. Aparejos**

- 5.1. Introducción
- 5.2. Aparejos: trabazón, juntas, terminología
- 5.3. Resumen

#### **6. Muros**

- 6.1. Introducción
- 6.2. Clasificación, características y propiedades
- 6.3. Resumen

#### **7. Fachadas**

- 7.1. Introducción
- 7.2. Fachadas. Muros de cerramiento. Composición y propiedades
- 7.3. Resumen

#### **8. Particiones. Tabiquería**

- 8.1. Introducción
- 8.2. Particiones. Tabiquería
- 8.3. Resumen

#### **9. EJECUCIÓN DE FÁBRICAS DE LADRILLOS PARA REVESTIR**

#### **10. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de ladrillos para revestir**

- 10.1. Introducción

## FICHA TÉCNICA

10.2. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de ladrillos para revestir

10.3. Resumen

### **11. Recepción y acopio de los materiales**

11.1. Introducción

11.2. Recepción y acopio de los materiales

11.3. Resumen

### **12. Aparejos**

12.1. Introducción

12.2. Modulación y replanteo en seco

12.3. Resumen

### **13. Preparación y humectación de las piezas**

13.1. Introducción

13.2. Preparación y humectación de las piezas

13.3. Resumen

### **14. Colocación**

14.1. Introducción

14.2. Colocación

14.3. Resumen

### **15. Cortado de piezas o elementos**

15.1. Introducción

15.2. Cortado de las piezas o elementos

15.3. Resumen

### **16. Condiciones atmosféricas**

16.1. Introducción

16.2. Protección de la obra ejecutada

16.3. Resumen

### **17. Puntos singulares**

17.1. Introducción

17.2. Petos

17.3. Encuentros con el forjado

17.4. Arranque de muro en cimentación

17.5. Colocación de aislantes

17.6. Formación de huecos

17.7. Arcos

17.8. Muros curvos

17.9. Resumen

### **18. Control de calidad**

## FICHA TÉCNICA

- 18.1. Introducción
- 18.2. Planeidad
- 18.3. Desplome
- 18.4. Horizontalidad de las hiladas
- 18.5. Alturas parciales y totales
- 18.6. Espesor de juntas
- 18.7. Aparejo
- 18.8. Enjarjes en esquinas y encuentros
- 18.9. Juntas
- 18.10. Aplomado de llagas
- 18.11. Limpieza y apariencia
- 18.12. Resumen

### **19. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos**

- 19.1. Introducción
- 19.2. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos
- 19.3. Resumen

### **20. EJECUCIÓN DE FÁBRICAS DE BLOQUE PARA REVESTIR**

#### **21. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de bloque para revestir**

- 21.1. Introducción
- 21.2. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de bloque para revestir
- 21.3. Resumen

#### **22. Recepción y acopio de los materiales**

- 22.1. Introducción
- 22.2. Recepción y acopio de los materiales
- 22.3. Resumen

#### **23. Aparejos**

- 23.1. Introducción
- 23.2. Modulación y replanteo en seco
- 23.3. Resumen

#### **24. Preparación y humectación de las piezas**

- 24.1. Introducción
- 24.2. Preparación y humectación de piezas
- 24.3. Resumen

#### **25. Colocación**

- 25.1. Introducción
- 25.2. Miras y plomos
- 25.3. Bloque cerámico
- 25.4. Bloque de hormigón

## FICHA TÉCNICA

25.5. Juntas (de mortero, de movimiento)

25.6. Resumen

### **26. Piezas especiales**

26.1. Introducción

26.2. Piezas especiales

26.3. Resumen

### **27. Condiciones atmosféricas**

27.1. Introducción

27.2. Protección de la obra ejecutada. Lluvia, hielo, calor, viento

27.3. Resumen

### **28. Puntos singulares**

28.1. Introducción

28.2. Petos

28.3. Encuentros con forjado

28.4. Arranque de muro en cimentación

28.5. Colocación de aislantes

28.6. Formación de huecos

28.7. Resumen

### **29. Control de calidad**

29.1. Introducción

29.2. Planeidad

29.3. Desplome

29.4. Horizontalidad de las hiladas

29.5. Alturas parciales y totales

29.6. Espesor de juntas

29.7. Aparejo

29.8. Enjarjes en esquinas y encuentros

29.9. Juntas

29.10. Aplomado de llagas

29.11. Limpieza y apariencia

29.12. Resumen

### **30. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos**

30.1. Introducción

30.2. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos

30.3. Resumen

**FICHA TÉCNICA**

