

FICHA TÉCNICA

Curso: Sistemas de control integrados en bienes de equipo y maquinaria industrial y elaboración de la documentación técnica. FMEE0208 - Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial

Horas: 70

Objetivos:

Elaborar programas para autómatas programables dedicados al control de automatismos sencillos, utilizando el lenguaje de codificación y los equipos de programación requeridos.
Elaborar la documentación técnica de las operaciones de mantenimiento en bienes de equipo y maquinaria industrial.

Dirigido a:

Mecánico reparador de maquinaria industrial, en general.
Instalador ajustador de máquinas y equipos industriales en general.
Instalador ajustador reparador de automatismos.
Mecánico de mantenimiento industrial.
Montador ajustador de maquinaria industrial en general
Montador electromecánico en general.
Montador de bienes de equipo
Montador de equipos eléctricos
Montador de equipos electrónicos
Montador de automatismos neumáticos e hidráulicos

Capacita para:

Para analizar y sintetizar sistemas de control combinacionales sencillos basados en lógica binaria; poder seleccionar los diferentes elementos electrotécnicos más idóneos que integran la maquinaria industrial; saber realizar e interpretar esquemas de circuitos de mando y maniobra de automatismos; saber instalar, poner en marcha, configurar, diagnosticar averías y fallos en sistemas controlados por autómatas programables; saber qué lenguajes de programación son utilizados por los autómatas programables y realizar programas sencillos; saber interpretar y mantener actualizada la documentación técnica de reparación que acompaña a las instalaciones; saber interpretar y realizar planes de mantenimiento preventivo y planes de operaciones de desmontaje y montaje de maquinaria industrial, así como el resto de documentación utilizada por los equipos de mantenimiento industriales.

FICHA TÉCNICA

Otros datos:

Para alumnos sin conocimientos previos que deseen adquirir una buena base en materia de lógica binaria, en elementos electrotécnicos, en la realización e interpretación de esquemas de circuitos de mando y maniobra de automatismos, en la configuración, programación y puesta en marcha de autómatas programables, y en el mantenimiento y la documentación técnica asociada a la maquinaria industrial automatizada.

Profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos de cada uno de los impuestos.

El manual presenta unas imágenes significativas del contenido que se está tratando.

Al final de cada capítulo, este contiene una serie de ejercicios prácticos para comprobar si se ha entendido todo con claridad.

Además, cada capítulo tiene una serie de aplicaciones prácticas que ayudan a comprender mejor la materia elaborada en este.

Contenido Formativo:

1. Lógica combinacional

- 1.1. Introducción
- 1.2. Fundamentos de la lógica binaria
- 1.3. Funciones lógicas combinacionales
- 1.4. Lógica secuencial
- 1.5. Fundamento de los sistemas secuenciales
- 1.6. Elementos electrotécnicos: simbología, descripción y criterios de selección
- 1.7. Función que desempeña cada sección en la estructura del sistema
- 1.8. Parámetros y magnitudes fundamentales en los sistemas automáticos secuenciales
- 1.9. Resumen

2. Automatización programable en bienes de equipoy maquinaria industrial

- 2.1. Introducción
- 2.2. Evolución de los sistemas cableados a sistemas programables
- 2.3. Autómatas programables, conexionado y averías
- 2.4. Técnicas de programación de autómatas: lenguajes, diagramasy simbología
- 2.5. Sistemas de comprobación
- 2.6. Herramientas y equipos
- 2.7. Verificación y puesta en servicio del automatismo
- 2.8. Resumen

3. Documentación Técnica

- 3.1. Introducción
- 3.2. Elaboración de documentación técnica en las operaciones demantenimiento
- 3.3. Procedimientos básicos de actuación

FICHA TÉCNICA

- 3.4. Elaboración del plan de operaciones de montaje y desmontaje
- 3.5. Rendimiento, desgaste y límites de regulación
- 3.6. Esquemas, circuitos y modificaciones
- 3.7. Condiciones de sustitución
- 3.8. Resumen

