

FICHA TÉCNICA

Curso: Preparación y calibración del grupo de presión en máquinas de impresión offset. ARG10109 - Impresión en ofsset

Horas: 60

Objetivos:

Ajustar los elementos que conforman el grupo impresor y su correcta rotación en el proceso de producción y con la calidad requerida.

Realizar ajustes en las presiones y revestimientos de los cilindros portaplanchas, portacaucho e impresor de acuerdo a la orden de trabajo.

Comprobar la correcta recepción de la forma impresora, de acuerdo a la orden de fabricación y verificar la colocación correcta de la forma impresora.

Aplicar los planes de seguridad e higiene y su correspondiente normativa vigente para utilizar correctamente medios y equipos de seguridad en las operaciones de preparación y calibración del grupo impresor.

Dirigido a:

Operador de máquina offset

Operador de máquina offset de pequeño formato

Técnico en impresión offset.

Operador de máquina offset, en general: máquina offset hoja y máquina offset bobina.

Capacita para:

Para ajustar los elementos que conforman el grupo impresor y su correcta rotación en el proceso de producción y con la calidad requerida en la orden de trabajo. Realizar ajustes en las presiones y revestimientos de los cilindros portaplanchas, portacaucho e impresor de acuerdo a la orden de trabajo. Comprobar la correcta recepción de la forma impresora de acuerdo a la orden de fabricación y verificar la colocación correcta de la forma impresora. Aplicar los planes de seguridad e higiene y su correspondiente normativa vigente para utilizar correctamente medios y equipos de seguridad en las operaciones de preparación y calibración del grupo impresor.

Otros datos:

Para alumnos sin conocimientos previos que deseen adquirir una buena base en la preparación y calibración del grupo de impresión en máquinas de impresión Offset.

FICHA TÉCNICA

Profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos sobre el trabajo diario en una máquina de impresión Offset.

Este manual desarrolla, a través de sus unidades didácticas, las normativas aplicables en un taller de impresión Offset.

A lo largo del manual encontrará la definición de términos específicos relacionados con la maquinaria de impresión, sus partes y elementos.

El manual incluye distintos ejercicios teórico-prácticos para incrementar la comprensión del texto y así ser de fácil asimilación.

Contenido Formativo:

1. Ajustes del grupo impresor en máquinas de impresión Offset

- 1.1. Introducción
- 1.2. Principales partes de una máquina de impresión Offset
- 1.3. Características técnicas y funcionalidad del grupo impresor
- 1.4. Comprobaciones del correcto diámetro de los cilindros
- 1.5. Comprobaciones físicas de los materiales utilizados: planchas, cauchos, alzas calibradas. Micrómetro o palmer
- 1.6. Presiones del grupo impresor en relación al soporte
- 1.7. Ajustes del grupo impresor para máquinas de un color y varios colores en hoja y bobina
- 1.8. Verificación de los mecanismos y elementos de los cilindros del grupo impresor
- 1.9. Resumen

2. Colocación y ajuste de la forma impresora en la máquina Offset

- 2.1. Introducción
- 2.2. La forma impresora
- 2.3. Ubicación e instalación de la forma impresora
- 2.4. Especificaciones técnicas en función de: marcas de planchas y colores a imprimir
- 2.5. Identificación de la forma impresora y su troquelado de registro
- 2.6. Resumen

3. Mantenimiento correctivo / preventivo del grupo impresor

- 3.1. Introducción
- 3.2. Equipos y herramientas necesarios para el correcto mantenimiento correctivo/preventivo del grupo impresor
- 3.3. Cilindro plancha o portaplancha
- 3.4. Cilindro caucho o portacaucho
- 3.5. Cilindro impresor
- 3.6. Resumen

4. Seguridad en el grupo impresor

- 4.1. Introducción

FICHA TÉCNICA

- 4.2. Botones de paro
- 4.3. Botones de emergencia
- 4.4. Señales acústicas: usos e interpretaciones
- 4.5. Letreros y pancartas identificativas de riesgos de atrapamiento
- 4.6. Equipo de protección individual EPI
- 4.7. Identificación de riesgos propios en la preparación y ajuste del grupo impresor en máquinas offset en hoja y en bobina
- 4.8. Resumen