

## FICHA TÉCNICA

**Curso: Prevención de riesgos laborales y medioambientales en el mecanizado por arranque de viruta. FMEH0109 - Mecanizado por arranque de viruta**

**Horas: 30**

### **Objetivos:**

Analizar las medidas de prevención y de seguridad respecto a las actuaciones de la manipulación de las instalaciones y equipos, contenidas en los planes de seguridad de las empresas del sector. Aplicar el plan de seguridad analizando las medidas de prevención, seguridad y protección medioambiental de la empresa.

Analizar las medidas preventivas que se deben adoptar para la prevención de los riesgos y aplicación de normas medioambientales en la ejecución de las operaciones en las máquinas empleadas en el mecanizado por arranque de viruta.

### **Dirigido a:**

Programadores de máquinas con control numérico, en General  
Preparadores-Ajustadores de máquinas-herramientas para trabajar metales, en general  
Operadores de máquinas fresadora con control numérico (metales)  
Operadores de máquina cepilladora-limadora (metales)  
Operadores de máquina rectificadora (metales)  
Operadores de máquina taladradora (metales)  
Operadores de torno con control numérico (metales)  
Operadores torneros-fresadores (fabricación)  
Preparadores-Ajustadores de máquinas-herramientas con C.N.C. para trabajar metales.  
Fresador  
Programador de máquina herramienta de CNC en planta  
Mandrinador  
Tornero  
Operadores de máquinas herramientas

### **Capacita para:**

Para realizar los procesos de mecanizado por arranque de viruta, según directrices establecidas en la prevención de riesgos laborales.

### **Otros datos:**

## FICHA TÉCNICA

Se trata de un manual estructurado en capítulos con desarrollo de los temas de manera clara y precisa, con legislación actualizada en cuanto a seguridad e higiene y normas medioambientales para los trabajos a realizar en el mecanizado por arranque de viruta.

Contiene aplicaciones prácticas reales, realizables y renovadas para situaciones que se pueden presentar en los trabajos de mecanizado por arranque de viruta, en el campo de la prevención de riesgos laborales.

Contiene ejercicios de autoevaluación para comprobar que los conocimientos se han adquirido, alcanzando los objetivos que se pretenden.

### **Contenido Formativo:**

#### **1. Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo**

- 1.1. Introducción
- 1.2. El trabajo y la salud
- 1.3. Los riesgos profesionales
- 1.4. Factores de riesgo
- 1.5. Consecuencias y daños derivados del trabajo
- 1.6. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales
- 1.7. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo
- 1.8. Resumen

#### **2. Riesgos generales y su prevención. Actuación en emergencias y evacuación**

- 2.1. Introducción
- 2.2. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
- 2.3. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
- 2.4. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
- 2.5. Riesgos asociados al medio de trabajo
- 2.6. Riesgos derivados de la carga de trabajo
- 2.7. Evaluación de riesgos
- 2.8. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores
- 2.9. Tipos de accidentes
- 2.10. Evaluación primaria del accidentado
- 2.11. Primeros auxilios
- 2.12. Socorrismo
- 2.13. Situaciones de emergencia
- 2.14. Planes de emergencia y evacuación
- 2.15. Información de apoyo para la actuación de emergencias
- 2.16. Resumen

#### **3. Prevención de riesgos específicos en el mecanizado por arranque de viruta**

- 3.1. Introducción
- 3.2. Riesgos de manipulación y almacenaje

## FICHA TÉCNICA

- 3.3. Identificar los riesgos de instalaciones
- 3.4. Elementos de seguridad en las máquinas
- 3.5. Contactos con sustancias corrosivas
- 3.6. Toxicidad y peligrosidad ambiental de grasas, lubricantes y aceites
- 3.7. Equipos de protección colectiva (las requeridas según el mecanizado por arranque de viruta)
- 3.8. Equipos de protección individual (botas de seguridad, buzo de trabajo, guantes, gafas, casco, delantal)
- 3.9. Resumen