
Curso: Impresión offset. ARG10109 - Impresión en ofset

Horas: 90

Objetivos:

Realizar las operaciones para la puesta a punto de las principales maquinas y equipos de impresión offset.

Operar con las principales maquinas de impresión offset para realizar la tirada y conseguir la calidad requerida.

Verificar los parámetros de producción sobre las primeras muestras impresas, comprobando que se ajustan a la orden de fabricación y al original.

Ajustar la maquina de impresión offset para realizar la tirada y corregir de acuerdo a la calidad requerida.

Realizar la medición de las variables de calidad del proceso y los productos de impresión, utilizando los instrumentos apropiados.

Valorar los ajustes a realizar en los parámetros de producción durante la tirada para mantener la calidad requerida.

Analizar y evaluar planes de seguridad e higiene y la correspondiente normativa vigente para utilizar correctamente medios y equipos en la realización de la impresión offset.

Realizar las operaciones de mantenimiento para una correcta conservación de la maquina

Dirigido a:

Operador de máquina offset

Operador de máquina offset de pequeño formato

Técnico en impresión offset.

Operador de máquina offset, en general: máquina offset hoja y máquina offset bobina.

Capacita para:

Para conocer y saber controlar las diferentes impresoras de tipo offset a nivel operativo impresor, las ventajas e inconvenientes de las diferentes tecnologías y su elección adecuada, detección de posibles errores, cuidados y mantenimientos. Así como el funcionamiento de sus mecanismos internos, los diferentes soportes con los que se alimentan las impresoras y sus periféricos: consumibles, accesorios y elementos visualizantes. También capacita para saber controlar y evacuar los residuos ocasionados, el almacenaje de los consumibles y su correcto etiquetado.

FICHA TÉCNICA

Otros datos:

Para alumnos sin conocimientos previos que deseen adquirir una buena base en materia de impresión de tipo offset.

Profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos sobre las nuevas tecnologías del sector.

Este manual desarrolla, a través de sus unidades didácticas, aquellas normativas que son interesantes, tanto para empresas como para sus clientes.

A lo largo del manual encontrará la definición de términos específicos relacionados con el sector de la impresión offset, así como conocimientos acerca de las medidas preventivas, y las medidas de protección y seguridad personal que se han de tener en cuenta.

Para una mejor comprensión de abreviaturas estas vienen desarrolladas en notas aclaratorias que se encontrarán a lo largo del manual.

De igual forma, el manual incluirá distintos ejercicios teórico-prácticos para incrementar la comprensión del texto y así ser de fácil asimilación.

Contenido Formativo:

1. La tirada del impreso en offset

- 1.1. Introducción
- 1.2. Reajuste manual o electrónico de los elementos mecánicos de dosificación: entintado, mojado, transferencia de la tinta y registro de la imagen sobre el soporte
- 1.3. Revisión del impreso. Reajuste de los parámetros del impreso
- 1.4. Velocidad de la máquina. Relación entre materias primas y velocidad. Defectos en la impresión offset. Causa/corrección
- 1.5. Entonación y color del impreso. Secuencia de impresión. Mezcla de color
- 1.6. Comprobación del impreso con pruebas de preimpresión
- 1.7. Resumen

2. Control de calidad durante la tirada

- 2.1. Introducción
- 2.2. Programas y equipos informáticos para el seguimiento de la calidad del impreso
- 2.3. Equipos para el control del impreso. Estructura. Características. Mediciones
- 2.4. Elementos para el control (tiras de control, testigo lateral, parches)
- 2.5. Criterios que hay que seguir en el control de calidad del impreso offset
- 2.6. Condiciones en el proceso de control. Temperatura del color. Iluminación. Ángulo de observación
- 2.7. Procesos de control sobre el impreso. Registro, densidad de la masa, valor tonal, ganancia de estampación
- 2.8. Contraste de impresión, trapping, error de tono, contenido en gris
- 2.9. Control del impreso terminado. Comportamiento de la tinta sobre el soporte. Condiciones de imprimibilidad del soporte

FICHA TÉCNICA

- 2.10. Pautas para la inspección del impreso. Muestreo. Fiabilidad. Medición
- 2.11. Normas de calidad del impreso en offset
- 2.12. Resumen

3. Mantenimiento y limpieza de la máquina offset

- 3.1. Introducción
- 3.2. Operaciones de mantenimiento
- 3.3. Lubricantes (aceites, grasas)
- 3.4. Secuencia de limpieza
- 3.5. Disolventes (orgánicos e inorgánicos)
- 3.6. Resumen

4. Prevención de riesgos: factores y situaciones de riesgo

- 4.1. Introducción
- 4.2. Medidas de protección
- 4.3. Normas de seguridad para las máquinas, instalaciones y materiales
- 4.4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente
- 4.5. Planes y normas de seguridad e higiene
- 4.6. Sistemas de emergencia
- 4.7. Medios y equipos de protección personal
- 4.8. Resumen