
Curso: Mecanizado básico. TMVL0109 - Operaciones auxiliares de mantenimiento de carrocerías de vehículos

Horas: 90

Objetivos:

Explicar las técnicas de mecanizado manual, seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones.

Comparar las técnicas de unión entre piezas con el fin de seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones.

Manejar con destreza las herramientas manuales eléctricas y neumáticas utilizadas en la mecanización, desmontaje y montaje de piezas.

Interpretar planos de piezas y manuales técnicos de automoción.

Operar diestramente con los aparatos, útiles y herramientas, utilizados en las tareas de medición y comprobaciones.

Operar con los equipos de soldadura blanda y eléctrica por electrodo revestido sin ser requerida una gran destreza.

Aplicar las normas de limpieza, normas de recogida de residuos y su clasificación, normas de seguridad y mantenimiento diario.

Dirigido a:

Auxiliar de mantenimiento de aeronaves en línea.

Auxiliar de mantenimiento de interiores de aeronaves.

Capacita para:

Para el conocimiento y manejo de las herramientas, máquinas y equipos necesarios para realizar operaciones de limado, trazado, serrado, taladrado y roscado de materiales y conocer los equipos de soldadura que se pueden encontrar en un taller y sus técnicas de uso. También se descubrirán conceptos básicos de dibujo técnico para interpretar los planos y la documentación técnica necesaria para poder ejecutar las reparaciones en un vehículo.

Otros datos:

Para alumnos sin conocimientos previos en cada una de las técnicas de trabajo.

Profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos de

FICHA TÉCNICA

cada uno de los equipos y técnicas de trabajo.

Este manual desarrolla, a través de sus capítulos, cada una de las fases necesarias para la ejecución de operaciones de mecanizado, los útiles, las herramientas y las máquinas necesarias. Los temas están desarrollados con la idea de que sirvan como guía de trabajo para poder ejecutar cada uno de los procedimientos.

Contenido Formativo:

1. Tecnología de mecanizado manual y sus técnicas

- 1.1. Introducción
- 1.2. Limas, lijas, abrasivos, hojas de sierra, brocas
- 1.3. Normas básicas para el taladrado y posterior roscado
- 1.4. Tipos de remaches y abrazaderas
- 1.5. Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste
- 1.6. Resumen

2. Tecnología de las uniones desmontables

- 2.1. Introducción
- 2.2. Roscas métrica, Whitworth y SAE
- 2.3. Tipos de tornillos, tuercas y arandelas
- 2.4. Tipos de anillos de presión, pasadores, clip, grapas y abrazaderas
- 2.5. Técnicas de roscado. Pares de apriete
- 2.6. Herramientas manuales, eléctricas y neumáticas
- 2.7. Resumen

3. Nociones de dibujo e interpretación de planos

- 3.1. Introducción
- 3.2. Sistema diédrico: alzado, planta, perfil y secciones
- 3.3. Vistas en perspectivas
- 3.4. Acotación. Simbología de tolerancias. Especificaciones de materiales
- 3.5. Interpretación de piezas en plano o croquis
- 3.6. Trazado sobre materiales, técnicas y útiles
- 3.7. Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas
- 3.8. Resumen

4. Metrología

- 4.1. Introducción
- 4.2. Técnicas de medida y errores de medición
- 4.3. Aparatos de medida directa
- 4.4. Aparatos de medida por comparación
- 4.5. Normas de manejo de útiles de medición en general
- 4.6. Resumen

FICHA TÉCNICA

5. Soldadura blanda y eléctrica

- 5.1. Introducción
- 5.2. Tipos de soldadura
- 5.3. Soldadura blanda. Materiales de aportación y decapantes
- 5.4. Equipos de soldadura eléctrica por arco
- 5.5. Tipos de electrodos. Técnica básica para soldeo
- 5.6. Resumen

6. Normas de prevención de riesgos laborales y de impacto medioambiental en el taller de automoción

- 6.1. Introducción
- 6.2. Riesgos del taller de automoción
- 6.3. Limpieza y mantenimiento de las instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas
- 6.4. Equipos para la Protección Individual (EPI). Equipos o medidas de protección colectiva
- 6.5. Resumen