

## FICHA TÉCNICA

**Curso: Pastas, morteros, adhesivos y hormigones. EOCB0209 - Operaciones auxiliares de acabados rígidos y urbanización**

**Horas: 30**

### **Objetivos:**

Describir los procesos de elaboración de pastas, morteros y hormigones, identificando los componentes, relacionando los distintos tipos de aplicaciones, y precisando métodos de trabajo. Operar con equipos de protección individual, útiles, herramientas y máquinas, respetando las instrucciones recibidas en cuanto a métodos de trabajo, condiciones de seguridad y operaciones de fin de jornada.

Preparar hormigones, morteros y pastas siguiendo las instrucciones de elaboración y observando las condiciones de consistencia y resistencia indicadas.

Preparar adhesivos y materiales de rejuntado siguiendo las instrucciones de elaboración y observando las condiciones de consistencia y resistencia indicadas.

### **Dirigido a:**

Albañil.  
Colocador de ladrillo cara vista.  
Albañil caravistero.  
Mampostero.  
Colocador de bloque prefabricado.  
Albañil tabiquero.  
Albañil piedra construcción.  
Oficial de miras.  
Jefe de equipo de fábricas de albañilería.

### **Capacita para:**

Para que los profesionales de la albañilería que intervengan asiduamente en el proceso de elaboración de los materiales a los que se hace referencia en el manual, fundamenten su manejo. Además, para que aquellas decisiones que se deban tomar relacionadas con la elección del tipo de material, método, equipo, etc. a utilizar en una determinada tarea, sean lo más acertadas posibles. Para la obtención del certificado profesional de Fábricas de Albañilería, junto con otros manuales.

### **Otros datos:**

## FICHA TÉCNICA

El manual incluye en cada uno de sus capítulos aplicaciones prácticas para un mejor entendimiento de lo expuesto en el mismo.

Se presentan recursos editoriales para presentar el contenido de manera más atractiva.

### **Contenido Formativo:**

#### **1. Morteros y pastas en albañilería y revestimientos**

- 1.1. Introducción
- 1.2. Morteros y pastas elaborados en el tajo
- 1.3. Morteros y pastas predosificados
- 1.4. Componentes: conglomerantes, aditivos, arenas y agua
- 1.5. Dosificación, consistencia, plasticidad y resistencia. Aplicaciones
- 1.6. Normativa y ensayos
- 1.7. Sellos de calidad y marcas homologadas
- 1.8. Resumen

#### **2. Hormigones**

- 2.1. Introducción
- 2.2. Hormigones: elaboración, componentes, clases, aplicaciones
- 2.3. Normativa y ensayos
- 2.4. Sellos de calidad y marcas homologadas
- 2.5. Resumen

#### **3. Adhesivos y materiales de rejunto**

- 3.1. Introducción
- 3.2. Adhesivos cementosos
- 3.3. Adhesivos de resinas en dispersión
- 3.4. Adhesivos y materiales de rejunto de resinas de reacción
- 3.5. Componentes
- 3.6. Dosificación, consistencia y plasticidad
- 3.7. Aplicaciones
- 3.8. Normativa y ensayos
- 3.9. Sellos de calidad y marcas homologadas
- 3.10. Resumen

#### **4. Elaboración de morteros, pastas, hormigones, adhesivos y materiales de rejunto**

- 4.1. Introducción
- 4.2. Procesos y condiciones de elaboración de pastas y morteros
- 4.3. Procesos y condiciones de elaboración de hormigones
- 4.4. Procesos y condiciones de elaboración de adhesivos y materiales de rejunto
- 4.5. Equipos
- 4.6. Equipos de protección

## FICHA TÉCNICA

- 4.7. Riesgos laborales y ambientales; medidas de prevención
- 4.8. Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación
- 4.9. Resumen