

---

**Curso: Desmontaje y separación de elementos fijos. TMVL0309 - Mantenimiento de estructuras de carrocerías de vehículos**

**Horas: 60**

### **Objetivos:**

Seleccionar los métodos y equipos apropiados en función del tipo de unión que se debe romper.  
Sustituir piezas o elementos completos, o por secciones parciales.  
Preparar la zona de desmontaje y separación de elementos fijos.  
Desmontar y separar elementos fijos utilizando los equipos y herramientas correctamente.

### **Dirigido a:**

Chapista industrial.  
Chapista-Pintor de vehículos.  
Chapista reparador de estructuras de automóviles.  
Chapista reparador de maquinaria de obras públicas y agrícolas.  
Chapista reparador de vehículos pesados, motocicletas y material ferroviario.  
Chapista reparador de elementos metálicos.  
Chapista de grandes transformaciones opcionales de vehículos, equipos y aperos.

### **Capacita para:**

Para identificar todas las operaciones de desmontaje y separación de elementos fijos cuando desarrolle su actividad laboral, sepa desenvolverse eficazmente y tener la base correcta para resolver los trabajos satisfactoriamente.

### **Otros datos:**

Este manual esta dirigido a alumnos que, careciendo de conocimientos acerca de la materia, estén dispuestos a introducirse dentro de esta rama laboral y comenzar con ello a desarrollar una profesión.

Profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar aún más en aspectos más concretos acerca de la verificación de estructuras deformadas.

A lo largo de este manual, el alumno podrá encontrar definiciones concretas y exhaustivas sobre el desmontaje y separación de elementos fijos, además de poder utilizarse como manual de consulta ante cualquier duda que surja.

## FICHA TÉCNICA

Aparecen aplicaciones prácticas y cuestiones resueltas que facilitan la comprensión, por parte del alumno, de los temas expuestos.

### **Contenido Formativo:**

#### **1. Operaciones de despunteado**

- 1.1. Introducción
- 1.2. Preparación del punto
- 1.3. Taladrado con brocas específicas
- 1.4. Despunteado de puntos en zonas de fácil y difícil acceso
- 1.5. Fresado de puntos
- 1.6. Desengatillado de pestañas en paneles
- 1.7. Desbarbado de zonas con antigavilla y selladores
- 1.8. Desbarbado de zonas con cera de cavidades
- 1.9. Desfilado de pestañas en paneles
- 1.10. Resumen

#### **2. Operaciones de corte de elementos**

- 2.1. Introducción
- 2.2. Representación gráfica: croquizado y acotado
- 2.3. Trazado y preparación del corte
- 2.4. Eliminación de pinturas con discos específicos
- 2.5. Corte de elementos mediante herramientas manuales
- 2.6. Corte de elementos mediante herramientas eléctricas y neumáticas
- 2.7. Protección anticorrosiva en la zona de corte
- 2.8. Conceptos asociados a los procesos de corte con herramientas y máquinas
- 2.9. Resumen

#### **3. Equipos y útiles necesarios en el desmontaje y separación de elementos fijos**

- 3.1. Introducción
- 3.2. Cincel manual y neumático. Cortafrío
- 3.3. Sierras: circular, de arco, neumática de vaivén y sierra orbital
- 3.4. Mantas ignífugas
- 3.5. Roedora
- 3.6. Despunteadora
- 3.7. Brocas específicas para puntos de soldadura
- 3.8. Taladro eléctrico y manual
- 3.9. Brocas intercambiables
- 3.10. Amoladora
- 3.11. Discos de desbarbar y de corte
- 3.12. Martillos de golpear y de acabado
- 3.13. Tases de chapista

## FICHA TÉCNICA

3.14. Limas de reparar

3.15. Resumen

### **4. Métodos y técnicas en los procesos de reparación**

4.1. Introducción

4.2. Normas técnicas del fabricante

4.3. Método de sustitución total o parcial

4.4. Técnica de utilización de los métodos de corte

4.5. Método de preparación y ajuste del recambio

4.6. Técnica de despunteado en zonas de fácil y difícil acceso

4.7. Método de desengatillado de pestañas en paneles. Técnica de desfilado de pestañas en paneles  
Método de protección anticorrosiva del elemento

4.8. Resumen