

## FICHA TÉCNICA

**Curso: Operaciones auxiliares de mantenimiento de instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas de floristería. AGAJ0108 - Actividades auxiliares en floristería**

**Horas: 50**

### **Objetivos:**

Describir cómo se lleva a cabo la limpieza y el mantenimiento básico de las instalaciones de una floristería y realizar estas operaciones con los medios y productos más recomendables.

Definir las operaciones de mantenimiento primario de los equipos, maquinaria y herramientas que se utilizan en una instalación de floristería.

Mantener, en un supuesto práctico, los equipos, maquinaria y herramientas que se utilizan en una instalación de floristería y ordenarlos conforme a criterios de trabajo.

Distinguir diferentes métodos de limpieza de equipos, maquinaria y herramientas y aplicar los productos de limpieza atendiendo a la naturaleza de los mismos.

### **Dirigido a:**

Repartidor a domicilio, a pie

Repartidor/a de floristería

Auxiliar de floristería

Auxiliar de almacén de flores

Auxiliar de ventas en floristería

Mozo/a de floristería

### **Capacita para:**

Para poseer la formación que habilita para el desarrollo de las funciones propias en el ámbito de la floristería. Concretamente, se adquieren las competencias propias para elaborar y conservar elementos florales, en las condiciones que garanticen la máxima calidad y seguridad vegetal, llevando a cabo su comercialización; realizar las operaciones de limpieza y mantenimiento de maquinaria, equipos y herramientas usadas en floristería cumpliendo la normativa de prevención laboral y seguridad medioambiental actualmente vigente; y comercialización de los productos florales elaborados siguiendo diferentes diseños ornamentales en función de los requerimientos del cliente y los fines para los que se han encargado.

### **Otros datos:**

## FICHA TÉCNICA

Este curso también va dirigido a aquellos alumnos sin conocimientos previos que deseen adquirir una buena base en materia de realización de las operaciones auxiliares de mantenimiento de instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas de floristería, así como a profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos sobre la conservación, limpieza y mantenimiento de los mismos teniendo presente la seguridad y la higiene en el trabajo así como la conservación de medioambiente y el impacto que estos ocasionan en el entorno de la floristería.

En el manual se desarrollan aspectos determinantes de la normativa que afecta a las condiciones de seguridad laboral e higiene sin olvidar la conservación del medioambiente así como las recomendaciones y precauciones a seguir con los productos de limpieza y los residuos generados en los trabajos realizados en el entorno de la floristería.

A lo largo del libro se exponen numerosas aplicaciones prácticas para incrementar la comprensión del texto y favorecer así su asimilación.

Al final de cada capítulo se incluyen también ejercicios de autoevaluación, con los que el alumno podrá comprobar su nivel de aprendizaje.

### **Contenido Formativo:**

#### **1. Limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería**

- 1.1. Introducción
- 1.2. Características de las dependencias y/o espacios de las instalaciones de floristería
- 1.3. Funcionamiento básico de una cámara frigorífica de mantenimiento de flores
- 1.4. Utensilios y productos para la limpieza de las instalaciones de floristería
- 1.5. Secuencia y periodicidad de las operaciones de limpieza de instalaciones
- 1.6. Clasificación y eliminación de los residuos generados durante los trabajos de floristería
- 1.7. Limpieza y mantenimiento primario de las instalaciones de floristería
- 1.8. Limpieza y desinfección de la cámara frigorífica de mantenimiento de flores y detección de anomalía
- 1.9. Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería
- 1.10. Resumen

#### **2. Mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería**

- 2.1. Introducción
- 2.2. Maquinaria, equipos y herramientas empleadas en las instalaciones de floristería
- 2.3. Partes, componentes, accesorios y consumibles de la máquina, equipos y herramientas
- 2.4. Funcionamiento y utilidad de la maquinaria, equipos y herramientas
- 2.5. Clasificación y ubicación de las herramientas según necesidades de trabajo
- 2.6. Operaciones de mantenimiento primario de la maquinaria, equipo y herramientas (engrasado, afilado y ajustes, entre otros)
- 2.7. Sustitución de los componentes defectuosos o desgastados por el uso en las máquinas, equipos y herramientas

## FICHA TÉCNICA

2.8. Clasificación y eliminación de los residuos generados durante el mantenimiento de las máquinas, equipos y herramientas

2.9. Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con el mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería

2.10. Resumen

### **3. Limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería**

3.1. Introducción

3.2. Necesidades de limpieza de las máquinas, equipos y herramientas de floristería

3.3. Frecuencia de las operaciones de limpieza

3.4. Métodos y fases de limpieza de las máquinas, equipos y herramientas

3.5. Carácter y aplicación de los productos de limpieza

3.6. Empleo de utensilios y materiales para la limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas

3.7. Clasificación y eliminación de los residuos generados durante la limpieza de las máquinas, equipos y herramientas

3.8. Aplicación de las medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería

3.9. Resumen