

FICHA TÉCNICA

Curso: Tratamientos auxiliares en revestimientos con piezas rígidas. EOCB0209 - Operaciones auxiliares de acabados rígidos y urbanización

Horas: 40

Objetivos:

Describir las tareas auxiliares que integran los procesos de ejecución de alicatados y solados, identificando los materiales a utilizar, describiendo los distintos tipos de tratamientos y sus finalidades y precisando métodos de trabajo. Aplicar técnicas de imprimación de soportes mediante medios manuales, para obtener los puentes de unión necesarios para su revestimiento por alicatado y solado en condiciones de calidad y seguridad establecidas. Utilizar técnicas de manipulación de las piezas para la puesta en obra de solados, alicatados y chapados, respetando las instrucciones recibidas en cuanto a métodos de trabajo, condiciones de seguridad y operaciones de fin de jornada. Aplicar técnicas de acabado de alicatados y solados, respetando las instrucciones recibidas en cuanto a métodos de trabajo, condiciones de seguridad y operaciones de fin de jornada.

Dirigido a:

Está dirigido a los trabajadores autónomos o asalariados en pequeñas, medianas y grandes empresas del sector de la construcción, principalmente en edificación de nueva planta y rehabilitación.

Capacita para:

Este certificado de profesionalidad corresponde a la familia de Edificación y Obra Civil y acredita los conocimientos adecuados para realizar los tratamientos auxiliares en revestimientos con piezas rígidas.

Otros datos:

Es necesario poseer la tarjeta profesional de la construcción, de acuerdo con las exigencias establecidas en la Ley 32/2006, de 18 de octubre, reguladora de la subcontratación en el sector de la construcción y de lo establecido en el vigente Convenio General del Sector de la Construcción 2007-2011.

En el manual se describen ejemplos y casos prácticos para la mejor comprensión.

El manual está dedicado también a profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos de cada uno de los trabajos auxiliares a los que se hace referencia.

Se desarrollan durante todo el manual aplicaciones prácticas que constituyen un formidable instrumento de comprensión.

FICHA TÉCNICA

Además, el manual desarrolla en cada uno de los capítulos y en una prueba final unos ejercicios de autoevaluación para que acredite su nivel de comprensión de los contenidos.

Contenido Formativo:

1. Trabajos de preparación de piezas y tratamiento de superficies en revestimientos con piezas rígidas

- 1.1. Introducción
- 1.2. Conocimiento de los revestimientos con piezas rígidas
- 1.3. Tipos de materiales en piezas rígidas
- 1.4. Tipos de formatos
- 1.5. Conocimiento de los trabajos de preparación de piezas en revestimientos con piezas rígidas
- 1.6. Conocimiento del tratamiento de soportes en revestimientos con piezas rígidas
- 1.7. Conocimiento de los tratamientos de acabado en revestimientos con piezas rígidas
- 1.8. Resumen

2. Ejecución de trabajos auxiliares de revestimientos con piezas rígidas

- 2.1. Introducción
- 2.2. Conocimiento de útiles y herramientas: características y propiedades de cada elemento, funciones y uso adecuado, comprobación del funcionamiento, limpieza y mantenimiento, almacenaje y condiciones de seguridad a observar
- 2.3. Empleo de pequeña maquinaria en manipulación de piezas rígidas para revestimiento
- 2.4. Procesos y condiciones de ejecución de cortes y taladros en piezas rígidas
- 2.5. Procesos y condiciones de aplicación de pinturas protectoras e imprimaciones
- 2.6. Procesos y condiciones de ejecución de rejuntados
- 2.7. Resumen

3. Prevención de Riesgos Laborales en trabajos auxiliares de revestimientos rígidos, técnicas y equipos

- 3.1. Introducción
- 3.2. Técnicas preventivas específicas
- 3.3. Derechos y obligaciones del trabajador en materia de prevención de riesgos laborales
- 3.4. Equipos de protección individual
- 3.5. Medios de protección colectiva
- 3.6. Medios auxiliares
- 3.7. Resumen