

## FICHA TÉCNICA

**Curso: Impresión de productos en tampografía. ARG10310 - Impresión en serigrafía y tampografía**

**Horas: 40**

### **Objetivos:**

Clasificar las máquinas más comunes de impresión en tampografía según los elementos que la conforman. Determinar la viabilidad técnica de la impresión en tampografía de productos de diferente morfología y naturaleza aplicando criterios definidos. Realizar la impresión de productos en tampografía ajustando parámetros de producción y aplicando los criterios de calidad establecidos en una orden de trabajo o según muestras aportadas. Aplicar los procedimientos de mantenimiento de primer nivel en las máquinas más comunes de tampografía, según las instrucciones de los manuales técnicos.

### **Dirigido a:**

A empleados de empresas de tampografía.

### **Capacita para:**

Para la impresión de productos en tampografía, el conocimiento de la naturaleza del soporte de la tampografía y su proceso de impresión, así como el mantenimiento de la maquinaria de tampografía.

### **Otros datos:**

Profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos del proceso de impresión, secado y producción de productos de tampografía.

Este manual desarrolla a través de sus unidades didácticas aquellos pasos fundamentales para realizar correctamente la impresión y la producción de productos tampográficos así como el mantenimiento de la maquinaria utilizada.

Se expondrá como tema introductorio las principales características de la impresión de productos en serigrafía según la naturaleza de su soporte, el tipo de tinta a utilizar, así como su secado y las operaciones de mantenimiento de la maquinaria de tampografía.

El manual incluye actividades, ejemplos y aplicaciones prácticas para confirmar el aprendizaje de las materias expuestas.

### **Contenido Formativo:**

#### **1. Caracterización de los equipos de tampografía**

## FICHA TÉCNICA

- 1.1. Introducción
- 1.2. Máquinas más comunes de tampografía
- 1.3. Elementos que componen las máquinas: mesas portaplanchas, planchas, tinteros, tampones y portaobjetos
- 1.4. Colocación de los objetos. Paso e impresión
- 1.5. Componentes fijos y componentes móviles. Características
- 1.6. Mesa de coordenadas. Tipos y características. Relación con la tipología del producto
- 1.7. Tampones. Naturaleza. Tipos, forma y dureza. Relación con la morfología del producto
- 1.8. Resumen

### **2. Viabilidad técnica de impresión de diferentes productos**

- 2.1. Introducción
- 2.2. Productos más comunes que se imprimen en tampografía
- 2.3. Soportes a imprimir
- 2.4. Adaptación del sistema al producto
- 2.5. Viabilidad de reproducción: relación con los equipos y calidad requerida
- 2.6. Características de los productos: morfología, naturaleza y características superficiales
- 2.7. Relación entre la morfología del producto y las características del proceso de impresión
- 2.8. Posibilidad de realización de moldes portaobjetos adaptados al producto
- 2.9. Resumen

### **3. Impresión de productos en tampografía**

- 3.1. Introducción
- 3.2. Ajustes de parámetros de producción
- 3.3. Colocación y ajuste del grabado, tintero y tampón
- 3.4. Calidad de la impresión: orden de impresión, registro, entonación, color y velocidad de impresión
- 3.5. Sistemas de entintado. Componentes
- 3.6. Relación entre tinta, planchas, tampón, naturaleza del objeto y método de secado
- 3.7. Proceso de entintado de la plancha. Contacto del tampón. Ajustes
- 3.8. Defectos de impresión. Película de tinta. Ganancia de estampación
- 3.9. Sistemas de secado. Tipos. Características
- 3.10. Normas de seguridad, salud y protección ambiental en los procesos de impresión en tampografía
- 3.11. Resumen

### **4. Operaciones de mantenimiento de primer nivel en máquinas de tampografía**

- 4.1. Introducción
- 4.2. Manuales de mantenimiento. Periodicidad de las operaciones
- 4.3. Operaciones de limpieza. Productos a utilizar
- 4.4. Dispositivos de seguridad. Anomalías y deficiencias
- 4.5. Limpieza de los elementos extraíbles y engrase de los elementos móviles
- 4.6. Normas de seguridad, salud y protección ambiental en las operaciones de mantenimiento
- 4.7. Resumen