

## FICHA TÉCNICA

**Curso: Materias y productos para encuadernación. ARGC0110 - Operaciones de encuadernación industrial en rústica y tapa dura**

**Horas: 80**

### **Objetivos:**

Adquirir y/o actualización de conocimientos sobre materias y productos para encuadernación.

### **Dirigido a:**

Operador de máquinas para encuadernar.  
Operador de máquinas de confección de tapas.  
Operador de líneas de rústica.  
Operador de líneas de tapa dura.  
Operador de máquinas de cubrir.  
Conductor de máquinas de cubrir.  
Operador de máquinas de estampación de tapas

### **Capacita para:**

Para poder interpretar correctamente las órdenes de trabajo, así como adquirir los conocimientos necesarios de cada material y de los métodos productivos. Para trabajar adecuadamente empleando las técnicas requeridas en cada proceso. Para garantizar la calidad exigida de los materiales a encuadernar.

### **Otros datos:**

- Para interesados sin conocimientos previos que deseen adquirir una buena base en materia de encuadernación.
- Profesionales que deseen actualizar sus conocimientos y profundizar en aspectos específicos de cada uno de los materiales empleados en trabajos de encuadernación.
- Este curso desarrolla, a través de sus unidades didácticas, aquellos materiales, técnicas y procedimientos para llevar a cabo la encuadernación de ejemplares.
- A lo largo de este curso encontrará consejos y definiciones que aportan información relevante sobre el tema a tratar.
- Esta acción formativa incluye ejercicios prácticos que refuerzan el conocimiento de estos materiales y procesos.

### **Contenido Formativo:**

## FICHA TÉCNICA

### **1. Materias primas en encuadernación**

- 1.1. Introducción
- 1.2. Materias primas para el proceso de encuadernación
- 1.3. Normas de manipulación de materias primas y productos auxiliares
- 1.4. Selección y cuantificación de materiales para encuadernación
- 1.5. Resumen

### **2. Embalaje y almacenamiento en encuadernación**

- 2.1. Introducción
- 2.2. Condiciones de almacenamiento. Temperatura y humedad
- 2.3. Sistemas automáticos de almacenamiento
- 2.4. Apilado. Cartelas
- 2.5. Atadoras. Funcionamiento y manejo
- 2.6. Precinto: tipos y colocación
- 2.7. Palés: colocación y manejo
- 2.8. Cajas: tipos y uso según materiales
- 2.9. Retractiladora: manejo y utilización
- 2.10. Normas de prevención de riesgos en embalaje y almacenamiento
- 2.11. Resumen

### **3. Máquinas y elementos auxiliares del proceso de encuadernación**

- 3.1. Introducción
- 3.2. Proceso de encuadernación. Prestaciones
- 3.3. Tipos de máquinas para el proceso de encuadernación
- 3.4. Componentes y equipos auxiliares de las máquinas en el proceso de encuadernación
- 3.5. Resumen

### **4. Control de calidad de materiales para la encuadernación**

- 4.1. Introducción
- 4.2. Control de calidad de los pliegos a encuadernar
- 4.3. Ensayos y mediciones
- 4.4. Aparatos de medida
- 4.5. Los trazos: clases y características
- 4.6. Calidad de los impresos
- 4.7. Medidas estándar de pliegos
- 4.8. Sentido de la fibra
- 4.9. Pliegos impresos para encuadernar: repintes y agujetas
- 4.10. Resistencia al plegado
- 4.11. Rotura en el plegado
- 4.12. Resumen